

Приложение № 2
К Договору № 1000 от 17.03.2016 г.

УТВЕРЖДАЮ
Генеральный директор
ООО «ПРОФФЛЕКС»

_____ Д.М.Ступин

«24» марта 2016 г.



Клей – пена
однокомпонентный полиуретановый
в аэрозольной упаковке производства «ПРОФФЛЕКС»
Технические условия
ТУ 2513-004-61852303-2015

С изменениями от 2016-03-24

Собственность ООО «ПРОФФЛЕКС»

Настоящие технические условия (ТУ) распространяются на клей-пену однокомпонентный полиуретановый универсальный в аэрозольной упаковке (далее по тексту – клей-пена или изделие).

Применяется для быстрого и прочного склеивания большинства строительных материалов и конструкций за исключения изделий из тефлона (фторопласта), полиэтилена, полипропилена и покрытых льдом.

Предназначен для

- наружных и внутренних работ;
- крепления плит из формованного и экструдированного пенополистирола и других теплоизоляционных материалов на фасады зданий;
- установки элементов декора из полистирола и полиуретана;
- приклеивания керамической плитки и материалов с битумными покрытиями;
- установки подоконников, откосов, наличников и иных элементов при монтаже окон и дверей;
- монтажа самонесущих конструкций из пенобетона;
- установки ориентированно стружечных плит (OSB), панелей МДФ и тп.;
- герметизации щелей между элементами теплоизоляции;
- герметизации отверстий, зазоров при ремонтных и строительных работах;
- напыления на листовые материалы с целью снижения вибрации и для звукоизоляции;

Клей-пена в аэрозольной упаковке представляет собой смесь компонентов (изоцианата, простых полиэфиров, пластификатора, органического растворителя, специальных добавок, пропеллента), установленных рецептурой, помещенную в аэрозольную упаковку.

Клей-пена обладает хорошей адгезией к большинству строительных материалов.

При выборе иных (дополнительных) областей применения клей-пены, исходя из эксплуатационной целесообразности, необходимо учитывать действующие строительные нормы и правила, а также требования настоящих ТУ.

В зависимости от рецептуры, области применения, других характеристик и по соглашению с заказчиком изделие может изготавливаться в иных исполнениях (модификациях), в соответствии с утвержденными образцами-эталоном, требованиями настоящих ТУ и технологической документации (ТД).

Изготовление изделия осуществляется по технологии ООО «ПРОФФЛЕКС».

Условное обозначение изделий при заказе должно предусматривать:

Наименование продукции:

«Клей-пена однокомпонентный полиуретановый универсальный в аэрозольной упаковке Универсал PROFFIX 100»;

- Условное обозначение массы (объема) аэрозольной упаковки, г (мл);

- Обозначение настоящих ТУ.

Примечание 1: Допускается, при необходимости, приведение дополнительных характеристик изделия в соответствии с требованиями ТД и настоящих ТУ.

Пример условного обозначения клей-пены однокомпонентного полиуретанового универсального в аэрозольной упаковке PROFFIX массой 850 мл.:

«Клей-пена однокомпонентный полиуретановый в аэрозольной упаковке Универсал PROFFIX 100 850 ТУ 2257-004-61852303-2015»

Перечень ссылочной документации приведен в приложении А.

Примечание 2:

Указанная выше рецептура и марка клей-пены PROFFIX применяются в том числе при изготовлении контрактных клей-пен под контрактными марками сторонних заказчиков. Стороны согласовывают вес клей-пены, который будет изготавливаться по контракту. Привязка рецептуры конкретной пены, установленной данным ТУ, к контрактным маркам, производимым по Заказу, устанавливается Приложением №1 (через дробь – код заказчика и марка) к настоящим Техническим Условиям.

1. Технические требования

1.1 Клей- пена в аэрозольной упаковке должен соответствовать требованиям настоящих ТУ, рецептуре, утвержденным образцам-эталонам и изготавливаться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Клей-пена, нанесенный на подготовленную поверхность, устойчив к воздействию комплекса климатических факторов и сохраняет свои склеивающие, герметизирующие и уплотняющие свойства в условиях УХЛ климата по ГОСТ 15150.

Температурный диапазон применения – от -10 до +35°С (при температуре баллона от +10 до +35°С. Температурный диапазон эксплуатации от – 45 до +90°С.

Требования к степени агрессивного воздействия внешней среды должны обеспечиваться в соответствии с действующими строительными нормами и правилами.

1.2.2 Физико-механические свойства монтажной пены должны соответствовать требованиям, приведенным в таблице 1.

Таблица 1. Основные физико-механические показатели изделий

Наименование показателя	Норма	Метод испытания
1	2	3
Внешний вид, цвет неотвержденного клей-пены	В соответствии с установленными образцами-эталонами. Консистенция должна быть однородной, без комков, видимых посторонних включений и примесей	5.2
Внешний вид монтажной пены после отверждения	В соответствии с утвержденными образцами-эталонами.	5.2
Масса упаковки, гр.	500±50; 600±50; 700±50; 800±50; 900±50; 1000±50	5.3
Прочность и герметичность упаковки	При падении упаковка не должна деформироваться и терять герметичность	5.4
Стойкость отвердевшего клей- пены к статическому воздействию воды, Ч, не менее	24	5.6

Время начала полимеризации, мин., не более	12	5.7
Прочность при сжатии, кН/м ² при 10 %-ной линейной деформации	40	ГОСТ 23206
Прочность при растяжении, кН/м не менее	80	ГОСТ 22695
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	8	ГОСТ 22695
Усадка, %, не более	отсутствие	ГОСТ 24434

1.2.3 По способу применения клей-пена относится к холодным материалам, не требующим подогрева при применении.

1.2.4 Клей-пена должна обладать стабильными физико-механическими показателями в течение всего периода эксплуатации в заданном интервале температур окружающей среды, быть био- и водостойкой в соединении со строительными материалами.

1.2.5 Клей-пена должен ровно и легко наноситься на поверхность.

Выделение в окружающую среду вредных веществ в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), характерные для компонентов монтажной пены, не допускается.

1.2.6 Клей-пена должен выпускаться в готовом к употреблению виде.

1.2.7 Изготовление, формирование поставки и применение клей-пены должны обеспечивать качественное проведение работ. Контроль и испытания должны проводиться в соответствии с требованиями технологической документации и настоящих ТУ.

1.3 Требования к материалам и сырью

1.3.1. Для производства клей-пены должны использоваться следующие компоненты:

- смесь простых полиэфиров;
- метил дифенил диизоцианат (MDI);
- трихлорпропил фосфат ТСРР;
- изобутан;
- диметиловый эфир

Примечание: допускается использование других компонентов, предусмотренных рецептурой, утвержденной в установленном порядке.

1.3.2. Все компоненты, входящие в состав клей-пены, не должны содержать примесей, оказывающих вредное воздействие на стойкость и прочность материала поверхности, на которую они наносятся.

1.3.3 Исходные материалы и компоненты должны быть пригодны для производства изделий и соответствовать требованиям нормативной документации, распространяющейся на них.

Качество материалов, включая получаемых по импорту, должно быть подтверждено соответствующим документом о качестве или сертификатом.

При отсутствии сертификатов на сырьевые материалы все необходимые испытания, включая гигиенические требования, должны быть проведены при производстве изделий на предприятии-изготовителе.

1.3.4 Применяемые материалы не должны оказывать вредное воздействие на организм человека и окружающую среду во всех предусмотренных условиях эксплуатации.

1.3.5 Гигиенические показатели применяемых при изготовлении изделий материалов должны находиться в пределах допустимых норм, установленных в стандартах для материалов, используемых при строительстве и в жилых помещениях, а также -

установленных в других нормативных документах, утвержденных органами и учреждениями Роспотребнадзора.

1.3.6 Транспортирование и хранение материалов должно проводиться в условиях, обеспечивающих их сохранность от повреждений, а также исключающих возможность замены другими материалами.

1.3.7. Перед использованием материалы должны пройти входной контроль в соответствии с порядком, установленном на предприятии, исходя из требований ГОСТ 24297.

1.3.8 Использование некондиционных материалов и отходов производства для изготовления изделий не допускается.

1.4 Маркировка

1.4.1. При поставках маркировка изделий наносится непосредственно на каждую упаковочную единицу продукции или на этикетку.

Маркировка должна содержать следующие данные:

- Наименование предприятия-изготовителя и (или) его товарный знак;
- Наименование продукции и обозначение настоящих ТУ;
- Номер партии;
- Массу (объем), нетто;
- Дату изготовления (месяц, год);
- Гарантийный срок хранения;
- Назначение и способ применения клей-пены;

При маркировке необходимо применять предупредительные надписи: «Предохранять от воздействия прямых солнечных лучей и нагревания выше 40°C», «Не разбирать и не давать детям», «Не использовать вблизи открытого огня и раскаленных предметов», «Огнеопасно», «Хранить вертикально» и др. при необходимости.

1.4.2 Постоянные данные наносятся на этикетку и (или) на потребительскую упаковку типографским или иным пригодным способом. Переменные данные наносятся штампованием.

Допускается на потребительскую тару выносить дополнительные знаки и информационные данные, включая информацию рекламного характера.

1.4.3. При маркировке транспортной тары необходимо наносить манипуляционные знаки: «Ограничение температуры» (с указанием интервала температур от минус 20°C до плюс 40°C), «Беречь от огня» и др. — по ГОСТ 14192 и знак опасности по ГОСТ 19433 (при необходимости).

Маркировка, характеризующая транспортную опасность груза должна содержать предупредительную надпись «Огнеопасно».

1.4.4 Сведения о назначении и области применения клей-пены должны характеризовать:

- Предназначение клей-пены;
- Способы подготовки его к применению (при необходимости);
- Способы нанесения и время высыхания;
- Условия применения;
- Меры предосторожности.

Маркировочные данные могут одновременно наноситься на нескольких языках.

Примечание: сведения о назначении и области применения изделий допускается указывать в эксплуатационной документации на них, включаемой в состав поставки.

1.5 Упаковка

1.5.1 Упаковка клей-пены должна осуществляться в металлическую герметичную потребительскую тару (баллоны жестяные), соответствующую нормативно-технической документации предприятия-изготовителя и изготавливаемые с учетом требований ГОСТ 6128.

Масса потребительской упаковки, как правило, выбирается из ряда 500, 600, 700, 800, 900, 1000 г.

Допускается задавать объем потребительской тары, условиями поставки, указывая ее значение при маркировке.

Степень заполнения потребительской упаковки — от 75 до 95 %.

1.5.2 Баллоны должны иметь цилиндрическую форму.

Внешний вид баллонов должен соответствовать образцам-эталонам по их типоразмерам. Не допускаются дефекты поверхности, царапины, заусенцы, повреждения поверхности элементов, пятна и другие отступления от требований чертежа.

1.5.3 Внутренняя поверхность баллонов должна быть чистой, без наплыва припоя.

1.5.4 Закаточные швы баллонов (дно, купол) должны быть гладкими по всей окружности, одинаково подкатаны к корпусу баллона.

Борт и фланец купола и дна должны быть гладкими по всей поверхности. У основания допускаются незначительные гофры.

Отбортованные края купола в месте выходного отверстия должны быть одинаковой ширины и не должны иметь трещин и помятостей.

1.5.5. На наружной поверхности литографированных баллонов должен быть нанесен четкий отпечаток воспроизводимого оригинала с правильной передачей цветов по согласованному с потребителем образцам.

Потребительская тара не должна иметь вмятин, неровностей и других внешних механических повреждений.

Поверхность должна быть чистой, без пузырей, вздутий, отслаиваний, инородных включений.

1.5.6. В качестве транспортной тары применяются ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13841 или ящики деревянные по ГОСТ 18573.

Допускается применять ящики, бывшие в употреблении и обеспечивающие сохранность потребительской тары.

1.5.7 Ящики с уложенными в них баллонами (по 12 или 16 баллонов) оклеивают лентой по ГОСТ 18251 или обвязывают шпагатом по ГОСТ 17308.

Ящики устанавливают на деревянные поддоны.

Примечание: допускается использовать другую, в т. ч. импортную транспортную тару, соответствующую установленным требованиям и обеспечивающую сохранность продукции при транспортировании, хранении и осуществлении погрузочно-разгрузочных работ.

1.5.8. Перед употреблением потребительская и транспортная тара должны быть проверены на чистоту и отсутствие других материалов.

Потребительская тара должна быть чистой и сухой.

1.5.9 Пролив клей-пены на поверхность упаковки при заполнении не допускается.

1.5.10. При отгрузке изделий в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы маркировка и упаковка должны производиться в соответствии с ГОСТ 15846.

1.6 Комплектность

1.6.1 Комплектность поставки изделий определяется требованиями настоящих ТУ и ТД на каждый вид изделий.

1.6.2. В комплект поставки изделий должны входить эксплуатационные документы (руководства по эксплуатации изделий или руководства по применению), соответствующие требованиям ГОСТ 2.601.

Вид эксплуатационного документа устанавливается предприятием-изготовителем.

1.6.3 Баллоны с клей-пенной поставляются в комплекте с пластмассовым переходным кольцом (адаптером) для установки устройства распыления.

2. Техника безопасности

2.1 Нанесенный на поверхность клей-пена, после высыхания, в условиях эксплуатации не оказывает вредного воздействия на организм человека и окружающую среду.

2.2 Изделие должно укомплектовываться эксплуатационной документацией, содержащей требования (правила), предотвращающие возникновение опасных ситуаций при их применении.

2.3. В общем случае должны быть установлены:

- требования, обеспечивающие удобство и безопасность использования продукции по назначению;
- требования к граничным условиям внешних воздействий (температуры, атмосферного давления, влажности и др.) и воздействий окружающей среды, при которых обеспечивается безопасность эксплуатации.

2.4 Отходы производства клей-пены подлежат утилизации.

2.5 Лица, допущенные для работы при производстве изделий не должны быть моложе 18 лет, иметь профессиональную подготовку, соответствующую характеру работ и быть пригодными по состоянию здоровья к выполнению работ.

2.6 Условия производства должны удовлетворять требованиям ГОСТ 12.1.003, ГОСТ 12.1.004 и ГОСТ 12.1.005.

Рабочие места должны быть оборудованы в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.032 и ГОСТ 12.2.033.

2.7. При возгорании клей-пены выделяются токсичные вещества.

При возникновении пожара пламя необходимо тушить в противогазе марки БКФ или изолирующем (ГОСТ 12.4.121). Для тушения пламени можно использовать все имеющиеся средства пожаротушения.

2.8 Отвердевший клей-пена относится к горючим материалам:

- группа горючести Г4 по ГОСТ 30244;
- группа воспламеняемости В3 по ГОСТ 30402;
- группа дымообразующей способности ДЗ по ГОСТ 12.1.044

2.9 Предельно допустимые концентрации веществ, входящих в состав клей-пены должны соответствовать нормам, приведенным в таблице 2.

2.10 Выполнение требований техники безопасности должно обеспечиваться соблюдением соответствующих утвержденных инструкций и правил по технике безопасности при осуществлении работ.

Все работающие должны пройти обучение безопасности труда по ГОСТ 12.0.004.

Таблица 2 – Гигиенические характеристики сырьевых материалов

Наименование вещества	ПДК	Класс	Токсиколого-гигиеническая характеристика
Изобутан	300	IV	Наркотическо-раздражающий
Диметиловый эфир	200	IV	Наркотическо-раздражающий
Метилен дифенил диизоцианат	0,5	II	Аллерген
Трихлорпропилфосфат ТСРР	0,1	II	Аллерген

2.11. Все работы, связанные с обработкой сырьевых материалов, должны проводиться в помещении, оснащённом приточно-вытяжной вентиляцией по ГОСТ 12.4.021 и СНиП 2.04.05, обеспечивающей состояние воздушной среды с содержанием легковоспламеняющихся веществ в воздухе (ПДК) в соответствии с ГОСТ 12.1.005 и ГОСТ 12.3.002

Помещения должны быть оснащены средствами пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

2.12. При выполнении работ необходимо обеспечить меры и способы уборки пролитых химикатов.

2.13 Производственный персонал должен применять средства индивидуальной защиты по ГОСТ 27575, ГОСТ 27576, ГОСТ 12.4137, ГОСТ 12.4.011, ГОСТ 12.4.013.

В помещениях при производстве и хранении продукции на видном месте должны быть вывешены знаки безопасности со смысловыми значениями по ГОСТ Р 12.4.026:

«Пожароопасно. Легковоспламеняющиеся вещества»;

«Запрещается пользоваться открытым огнем и курить».

2.14. В производственных помещениях должно быть обеспечено наличие кипяченой воды и аптечки с медикаментами для оказания первой медицинской помощи.

2.15 Общие требования к электробезопасности на производстве – по ГОСТ 12.1.019.

Контроль требований электробезопасности – по ГОСТ 12.1.018.

2.16 Требования к пожарной безопасности – по ГОСТ 12.1.004 взрывобезопасность – по ГОСТ 12.1.010 электростатическая искробезопасность – по ГОСТ 12.1.018.

Пожарная безопасность должна обеспечиваться, как в нормальном, так и в аварийном режимах работы.

3. Требования к охране окружающей среды

3.1 Основными видами возможного опасного воздействия на окружающую среду является загрязнение атмосферного воздуха населенных мест, почв и вод в результате неорганизованного сжигания и захоронения отходов материалов на территории предприятия-изготовителя или вне его, а также произвольной свалки их в не предназначенных для этих целей местах.

3.2 Компоненты и материалы, используемые при изготовлении изделий, не должны представлять опасности для жизни, здоровья людей и окружающей среды как в процессе эксплуатации, так и после окончания срока эксплуатации и подлежать утилизации обычным для подобной продукции порядком.

3.3. При утилизации отходов материалов и химикатов в процессе производства изделий и при обустройстве приточно-вытяжной вентиляции производственных помещений должны соблюдаться требования СанПиН 2.1.7.1322-03, а также требования по охране природы согласно ГОСТ 17.1.1.01, ГОСТ 17.1.3.13, ГОСТ 17.2.3.02 и ГОСТ 17.2.1.04.

3.4. Допускается утилизацию отходов материалов и химикатов в процессе производства производить на договорной основе с организацией, имеющей лицензию на утилизацию отходов.

По окончании срока годности и при несоответствии продукции требованиям настоящих технических условий, ее утилизируют как бытовые отходы в установленном порядке.

4 Правила приемки

4.1 Предварительным этапом приемки клей-пены является приемка сырьевых материалов (веществ) и компонентов с учетом результатов входного контроля.

4.2 Приемку упакованной продукции осуществляют партиями.

4.3. За партию принимается количество однородной по качеству продукции одного вида изготовленной за один технологический цикл и сопровождаемое одним документом о качестве.

4.4 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- Наименование и обозначение продукции по настоящим ТУ;
- Наименование предприятия изготовителя и/или его товарный знак;
- Массу (объем), нетто, кг;
- Номер партии;
- Дату изготовления;
- Подтверждение о соответствии продукции требованиям настоящих ТУ.

4.5 Приемку продукции осуществляют по результатам приемо-сдаточных испытаний.

4.6 Приемо-сдаточные испытания проводят методом сплошного и выборочного контроля.

При сплошном контроле проверяют маркировку, упаковку и комплектность готовой продукции. Остальные показатели готовой продукции определяют при выборочном контроле.

Количество выборочных упаковок должно составлять (1-3) % от партии, но по всем видам упаковки не менее 6-ти штук.

Примечания:

- Допускается отбирать для выборочных испытаний каждый 2000-й баллон от партии.
- Допускается отбирать пробы во время заполнения продуктом потребительской тары.

4.7. Кроме того, изделия могут подвергаться периодическим, типовым и сертификационным испытаниям.

4.8. При получении неудовлетворительных результатов приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю, производится повторная проверка на удвоенном количестве образцов.

При последующих неудовлетворительных результатах партия бракуется.

4.9 Периодические испытания проводят на образцах от партии, прошедшей приемосдаточные испытания, не реже одного раза в полугодие.

4.10 Типовые испытания проводят при изменении рецептуры или технологии получения продукции.

4.11 Состав испытываемых параметров в зависимости от вида испытаний приведен в таблице 3.

4.12 Использование бракованных или некондиционных изделий не допускается.

Таблица 3 – Состав испытаний

Наименование показателя	Виды испытаний			
	Приемо-сдаточные	Периодические	Типовые	Сертификационные
1	2	3	4	5
Цвет и внешний вид:				
- неотвержденного клей-пены;	+	-	-	+
- после высыхания	-	+	+	+
Масса (объем)	+	-	+	+
Морозостойкость	-	+	+	+
Плотность	+	-	+	+
Время начала полимеризации	+	-	+	+
Прочность при сжатии и растяжении	-	+	+	+
Относительное удлинение при разрыве	-	+	+	+
Герметичность упаковки	+	-	+	+
Прочность упаковки	-	+	+	+
Водостойкость	-	+	+	+

Маркировка, упаковка, комплектность	+	-	+	+
-------------------------------------	---	---	---	---

Примечание: Отметка «+» указывает на проведение испытаний, отметка «-» на их отсутствие.

5. Методы испытаний

5.1 Подготовка и проведение испытаний.

Образцами для испытаний являются готовая продукция и пластины из соответствующего материала с нанесенной клей-пенной (в зависимости от испытания).

Упаковки с клей-пенной (образцами), предназначенными для испытаний, должны быть выдержаны не менее 24 часов при температуре (23 ± 5) °С.

Подготовку образцов к испытаниям и испытания проводят при температуре (23 ± 5) °С.

5.2 Цвет и внешний вид неотвержденным и отвержденным клей-пенной определяют визуальным осмотром при дневном или искусственном рассеянном освещении, с расстояния 300-500 мм от глаз.

Контроль цвета и внешнего вида осуществляют путем сравнения готовой продукции с соответствующим образцом (эталоном), утвержденным в установленном порядке. Сравнимые объекты должны находиться в одной плоскости.

5.3 Массу потребительской упаковки, заполненной клей-пенной, определяют взвешиванием на весах не ниже 3 класса точности при температуре (23 ± 5) °С. Отклонение массы от номинального значения не должно превышать 3 %.

Массу нетто определяют, как разность массы потребительской упаковки, заполненной клей-пенной, и массой пустотелой тары.

5.4 Для проверки герметичности потребительскую упаковку изделия энергично встряхивают, затем опрокидывают вверх дном и выдерживают в таком положении в течение 30 мин. Упаковка считается выдержавшей испытания, если не замечено просачивание клея-пенной пены через крышку.

Прочность упаковок определяют сбрасыванием заполненных баллонов, выдержавших испытания на герметичность, на металлическую или бетонную поверхность.

Баллоны сбрасывают 3 раза с высоты 1,2 м. При сбрасывании должно быть обеспечено свободное падение баллона на дно.

Баллоны считаются выдержавшими испытания, если на них не наблюдается остаточных деформаций и вмятин.

5.5 Контроль качества упаковки и маркировки и комплектности осуществляют визуально при дневном или искусственном освещении.

5.6. При необходимости водостойкость нанесенной на поверхность клей-пенной может быть определена по ГОСТ 26589.

Образец считается выдержавшим испытание, если после выдерживания в емкости с водой в течение 24 часов на нем не обнаруживается вздутий, пузырей и отслоений.

Величина водопоглощения определяется по ГОСТ 15588.

5.7 Время начала полимеризации определяется по изменению вязкости пробы и отсутствию липкости ее поверхности к стеклянной палочке. Для этого на смоченную водой оберточную бумагу из баллона наносят три полосы клей-пенной длиной 120 - 150 мм. Время определяют при помощи секундомера.

5.8 Определение морозостойкости осуществляется при необходимости, в соответствии с методикой ГОСТ 28196.

5.9 Испытания, не указанные в данном разделе, проводят в соответствии с нормативно-технической документацией, приведенной в таблице 1 настоящих ТУ.

6. Транспортирование и хранение

6.1. Изделия транспортируются любым видом транспорта крытого типа в условиях, обеспечивающих сохранность тары и продукции в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

6.2. Ящики с баллонами хранят в крытых сухих и хорошо проветриваемых складских помещениях в вертикальном положении при температуре от плюс 5 до плюс 25 °С, на расстоянии не менее 2 метров от нагревательных приборов в условиях исключающих воздействие воды и агрессивных сред, а также прямого воздействия солнечного света.

6.3. При транспортировании, осуществлении погрузки и выгрузки продукции должны быть приняты меры, предохраняющие баллоны от механических повреждений, воздействия атмосферных осадков.

7. Указания по эксплуатации

7.1 Изделия должны эксплуатироваться в условиях, отвечающих их исполнению по ГОСТ 15150 и установленных в настоящих ТУ.

7.2 Помещение, где производятся работы, должно хорошо проветриваться.

7.3. При применении клей-пены необходимо строго соблюдать указания эксплуатационной документации.

Безопасность и надежность использования клей-пены при строительстве должны обеспечиваться технологическими решениями, принимаемыми в проекте на строительство конкретного объекта (здания, сооружения), с учетом требований нормативной и эксплуатационной документации.

7.4. Все работы по использованию клей-пены на строительных объектах должны осуществляться с учетом требований СНиП 12.03, СНиП III-4 и инструкций по технике безопасности, утвержденных в установленном порядке.

8. Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие продукции требованиям настоящих ТУ при соблюдении условий нанесения, эксплуатации, транспортирования и хранения.

8.2 Гарантийный срок хранения клей- пены в герметичной упаковке составляет 12 либо 18 месяцев с даты изготовления.

Гарантийный срок исчисляется либо с даты изготовления, либо определяется по дате окончания срока годности, указанной предприятием-изготовителем на каждом баллоне.

9. Производство продукции

под частными торговыми марками (контрактное производство).

9.1. По контракту с владельцами частных торговых марок допускается производство клей-пены под торговыми наименованиями, не поименованными в настоящем ТУ.

9.2. Производство таких продуктов производится исключительно в соответствии с настоящим ТУ, с использованием рецептур, ранее разработанных, опробованных и сертифицированных в установленном действующим законодательством порядке.

9.3. Производство продукции с иным составом компонентов, отличающимся от сертифицированных ранее продуктов, не допускается.

9.4. При производстве монтажной пены под частной торговой маркой, к настоящему ТУ в обязательном порядке оформляется соответствующее Приложение.

9.5. Для идентификации клей-пены, производимой под частной торговой маркой, в Приложении в обязательном порядке указывается владелец частной торговой марки, заказчик контрактного

производства, базовая рецептура ООО «Проффлекс» в соответствии с которой ведется производство, номер Свидетельства о государственной регистрации продукции на базовую рецептуру.

9.6. Оформление Приложения сопровождается внесением соответствующей записи в лист регистрации изменений к настоящему ТУ.

Приложение А
Перечень ссылочных документов

Обозначение документа	Наименование
1	2
ГОСТ 2.601-2005	ЕСКД. Эксплуатационные документы
ГОСТ 12.1.003-83	ССБТ. Шум. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.004-91	ССБТ. Пожарная безопасность. Общие требования
ГОСТ 12.0.004-90	ССБТ. Организация обучения безопасности труда. Общие положения
ГОСТ 12.1.005-88	ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны
ГОСТ 12.1.007-76	ССБТ. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности
ГОСТ 12.1.010-76	ССБТ. Взрывобезопасность. Общие требования
ГОСТ 12.2.003-91	ССБТ. Оборудование производственное. Общие требования безопасности.
ГОСТ 12.3.002-75	ССБТ. Процессы производственные. Общие требования безопасности
ГОСТ 12.4.011-89	ССБТ. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
ГОСТ 12.4.013-85	ССБТ. Очки защитные. Общие технические условия
ГОСТ 12.4.021-76	ССБТ. Системы вентиляционные. Общие требования
ГОСТ 12.2.032-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ сидя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.2.033-78	ССБТ. Рабочее место при выполнении работ стоя. Общие эргономические требования
ГОСТ 12.4.137-84	ССБТ. Обувь специальная кожаная для защиты от нефти, нефтепродуктов, кислот, щелочей, нетоксичной и взрывобезопасной пыли. Технические условия
ГОСТ 12.4.121-83	ССБТ. Противоголозы промышленные фильтрующие. Технические условия
ГОСТ 17.1.1.01-77	Охрана природы. Гидросфера. Использование и охрана вод. Основные термины и определения
ГОСТ 17.1.3.13-86	Охрана природы. Гидросфера. Общие требования к охране поверхностных вод от загрязнения
ГОСТ 17.2.1.04-77	Охрана природы. Атмосфера. Источники и метеорологические факторы загрязнения, промышленные выбросы. Термины и определения
ГОСТ 17.2.3.02-78	Охрана природы. Атмосфера. Правила установления допустимых выбросов вредных веществ промышленными предприятиями
ГОСТ 409-77	Пластмассы ячеистые и резины губчатые. Метод определения кажущейся плотности
ГОСТ 6128-81	Банки металлические для химических продуктов. Технические условия
ГОСТ 13841-95	Ящики из гофрированного картона для химической продукции. Технические условия
ГОСТ 14192-77	Маркировка грузов
ГОСТ 15150-69	Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
ГОСТ 15588-86	Плиты пенополистирольные. Технические условия

Продолжение перечня

1	2
ГОСТ 15846-79	Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение
ГОСТ 17308-88	Шпагаты. Технические условия
ГОСТ 18251-87	Лента клеевая на бумажной основе. Технические условия
ГОСТ 18573-86	Ящики деревянные для продукции химической промышленности. Технические условия
ГОСТ 17537-72	Материалы лакокрасочные. Метод определения массовой доли летучих и нелетучих, твердых и пленкообразующих веществ
ГОСТ 19433-88	Грузы опасные. Классификация и маркировка
ГОСТ 22695-77	Панели стен и покрытий зданий слоистые с утеплителем из пенопластов. Пенопласты. Методы испытаний на прочность
ГОСТ 23206-78	Пластмассы ячеистые жесткие. Метод испытания на сжатие
ГОСТ 24297-87	Входной контроль продукции. Основные положения
ГОСТ 24434-80	Панели слоистые с утеплителем из пенопласта для стен и покрытий зданий. Пенопласты. Метод определения усадки
ГОСТ 26589-94	Мастики кровельные и гидроизоляционные. Методы испытаний
ГОСТ 27575-84	Костюмы мужские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 27576-84	Костюмы женские для защиты от общих производственных загрязнений и механических воздействий. Технические условия
ГОСТ 28196-89	Краски воднодисперсионные. Технические условия
ГОСТ 30244-94	Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть
ГОСТ 30402-96	Материалы строительные. Метод испытания на воспламеняемость
СНиП 2.04.05-91	Отопление, вентиляция и кондиционирование
СНиП III-4-80	Техника безопасности в строительстве
СНиП 12.03-99	Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования
СанПиН 2.1.7.1322-03	Гигиенические требования к размещению и обезвреживанию отходов производства и потребления

Лист регистрации изменений

Изменение	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц)	№ документа	Входящий № сопровод. документа	Подпись	Дата
	изменённых	заменённых	новых	изъятых					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
п. 8.2.	1				15				
Раздел 9	11				15				24.12.15
Приложение 1			15		15				24.12.15

Приложение №1/ PENOPLEX FASTFIX клей
к техническим условиям ТУ 2513-004-61852303-2015

Введено:24.03.2016

Продукция:	Клей (Клей-пена однокомпонентная в аэрозольной упаковке)
Тип производства:	Серийное производство.
Торговая марка:	« PENOPLEX FASTFIX » клей
Владелец торговой марки:	ООО «ПЕНОПЛЭКС СПб»
Заказчик:	ООО «ПЕНОПЛЭКС СПб» ИНН 7825133660 КПП 784101001 191014, РФ, г. Санкт-Петербург, пер. Саперный ,1, лит.А,
Базовая рецептура ООО «Проффлекс»:	«Универсал PROFFIX 100».
Свидетельство о государственной регистрации на базовую рецептуру:	ВУ.70.06.01.008.Е.002064.03.15 от 25.03.2015 г.